


COMPATIBILITÀ E GAMMA DI FUNZIONAMENTO

Simbolo	ROP-01	ROP-02	ROB-01	SRP-02	SRP-03	RWG-01	RWL-01	ROM-01	ROM-10	RDP-01	RTN-01
RNK-02	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
RNK-04	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
P-256/8	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m
P-257/4 (2)	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
RNM-10	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m
RNP-01	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RNP-02	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RNL-01	160 m	180 m	180 m	no*	no*	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RTN-01	200 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	200 m	250 m	250 m	200 m	250 m
RCR-01	160 m	180 m	180 m	no*	no*	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RTI-01	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RXM-01	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m

* - I trasmettitori monocanale non sono compatibili con i controller di tapparelle

NOTA! La portata di funzionamento specificata si applica allo spazio aperto, vale a dire condizioni ideali, senza ostacoli. Se ci sono ostacoli tra il trasmettitore e il ricevitore, è consigliabile ridurre la portata rispettivamente per: mattone - dal 10 al 40% legno e gesso - dal 5 al 20%, calcestruzzo armato - dal 40 al 80%, metallo - dal 90 al 100%, vetro - dal 10 al 20%. Le linee elettriche aeree e sotterranee ad alta potenza, così come le torri di trasmissione installate in prossimità dei dispositivi hanno anche l'impatto negativo sulla portata di funzionamento.

INFORMAZIONE AGLI UTENTI EX ART. 26 D.LGS. 49/2014

 Il simbolo riportato sull'apparecchiatura (Allegato IX D.Lgs. 49/2014) indica che il rifiuto deve essere oggetto di "raccolta separata" e che è stato immesso sul mercato, in Italia, dopo il 31/12/2010. Pertanto, l'utente dovrà conferire (o far conferire) il rifiuto ai centri di raccolta differenziata predisposti dalle amministrazioni locali, oppure consegnarlo al rivenditore contro acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente. L'utente ha dunque un ruolo attivo: la raccolta differenziata del rifiuto e le successive operazioni di trattamento, recupero e smaltimento favoriscono la produzione di apparecchiature con materiali riciclati e limitano gli effetti negativi sull'ambiente e sulla salute eventualmente causati da una gestione impropria del rifiuto. Nel caso di RAEE di piccolissime dimensioni (<25 cm), l'utente ha diritto al conferimento gratuito, senza obbligo di contestuale acquisto, ai distributori al dettaglio la cui superficie di vendita specializzata eccede i 400 mq.

**ELCART DISTRIBUTION SPA via Michelangelo Buonarroti, 46
20093 Cologno Monzese (Milano) ITALY
Tel. +39 02.25117300 sito internet: www.elcart.com
e-mail: assistenza@elcart.it**

Orari : lun - ven 8:30 -12:30 / 14:00 -18:00

Manuale di istruzioni/Scheda tecnica

La divulgazione dei dati contenuti in questa scheda è da ritenersi un servizio puramente informativo e non costituisce alcun vincolo da parte della Elcart in merito a prestazioni ed utilizzo del prodotto.

TELECOMANDO A 4 CANALI

Mod. P-257/4

Art. 36/00152-00

DATI TECNICI

Tensione nominale di alimentazione:	3 V DC
Tipo di batteria:	CR2032
Durata della batteria:	3 + 5 anni (a seconda dell'utilizzo)
Numero di canali:	4
Trasmissione:	radio 868,32 MHz
Metodo di trasmissione:	unidirezionale
Codifica:	trasmissione con indirizzamento
Portata:	fino a 250 m in campo libero
Indicazione di trasmissione/batteria scarica:	LED rosso
Temperatura di funzionamento:	-10 + +55 °C
Posizione di funzionamento:	qualsiasi
Grado di protezione della custodia:	IP20 (PN-EN 60529)
Classe di protezione:	III
Grado di inquinamento:	2
Dimensioni:	74 x 33 x 11,5 mm
Peso:	0,020 kg
Conformità alle norme:	PN-ETSI EN 300 220-1 PN-ETSI EN 300 220-2

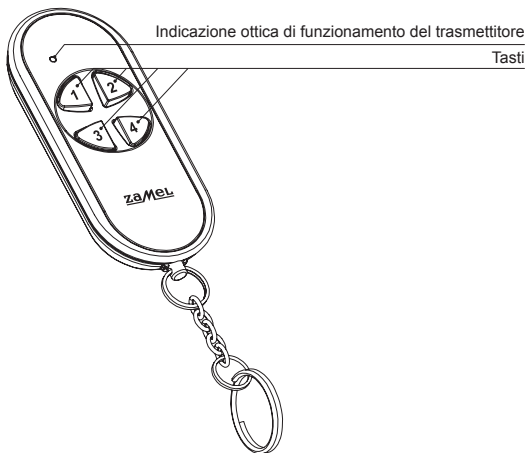
DESCRIZIONE

Il telecomando P-257/4 è un dispositivo trasmittente del sistema di controllo senza fili EXTA FREE progettato per eseguire le seguenti funzioni di controllo: accensione/spengimento, schiarimento/oscuramento, alzamento/abbassamento delle tapparelle, modalità di lavoro temporaneo. Il telecomando è dotato di un portachiavi comodo che permette la sua movimentazione insieme con chiavi, ecc.

CARATTERISTICHE

- Radiotrasmettitore (telecomando) a 4 pulsanti,
- controllo remoto dei ricevitori del sistema EXTA FREE,
- capacità di controllare quattro ricevitori in modo indipendente,
- ampia gamma di funzionamento (fino a 250 m),
- alimentazione a batteria,
- design moderno, catena con cerchio fornita in dotazione,
- capacità di attivare/disattivare simultaneamente qualsiasi quantità di ricevitori del sistema EXTA FREE,
- possibilità di aumentare la gamma di funzionamento tramite il ritrasmettitore RTN-01.

VISTA DEL DISPOSITIVO



FUNZIONAMENTO

Quando si preme il pulsante, il telecomando invia un segnale con una frequenza di 868,32 MHz, che controlla i ricevitori EXTA FREE. Il **procedimento di programmazione del dispositivo (inserimento del trasmettitore nella memoria del ricevitore)** è descritto nel manuale d'uso di ciascun ricevitore del sistema EXTA FREE. La gamma (fino a 250 m a seconda del ricevitore) può essere aumentata mediante uno o vari ritrasmettitori RTN-01.

SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

Lo stato della batteria è indicato dall'accensione ripetuta del LED al momento di trasmissione.

- ❶ Svitare le due viti di fissaggio situate nella parte inferiore del telecomando.
- ❷ Rimuovere il coperchio superiore con il tastierino in silicone..
- ❸ Rimuovere la batteria dal morsetto.
- ❹ Installare la nuova batteria. **Prestare attenzione alla polarità della batteria indicata sul morsetto. L'installazione non corretta della batteria può danneggiare l'apparecchio.**
- ❺ Riposizionare il coperchio superiore con il tastierino e serrare le viti di fissaggio.

NOTA: Quando si sostituisce la batteria, prima di inserirla nel morsetto, consigliamo di tenere premuto qualsiasi tasto del trasmettitore per circa 5 secondi. Dopo aver inserito la batteria, premere il pulsante di trasmissione per verificare il corretto funzionamento. Se il trasmettitore non risponde, ripetere l'operazione di sostituzione della stessa batteria.